**九州职业技术学院动火作业审批单**

 编号：

|  |  |
| --- | --- |
| 动火单位 |  |
| 动火原因 |  | 动火形式 | 电焊、气焊、切割等 |
| 动火时间 |  | 动火地点 |  |
| 安全操作规程 |  |
| 现场保护方案 |  |
| 作业人员1 |  | 工种及证书编号 |  |
| 作业人员2 |  | 工种及证书编号 |  |
| 现场监管 |  | 部门/岗位 |  |
| 动火须知 |
| 1.动火作业人员必须持有特种作业人员操作证、动火证、按安全操作规程动火。2.动火前清除作业现场5米内易燃易爆物品。3.遇有无法清除的易燃物必须采取防火隔离措施。4.结束后必须对现场进行检查，确认无火灾隐患方可离开。5.监管人员在作业前应察看现场，消除隐患；作业中应全程监管；督促作业后现场清理工作。 |
| 申请单位（盖章或法人签字）：申请单位负责人 （签名）申请日期： 年 月 日 | 动火单位（盖章或法人签字）作业项目负责人 （签名）申请日期： 年 月 日 | 后勤保卫处审核意见：（盖章或主要负责人签字）申请日期： 年 月 日 |

后勤保卫处监制

051687670662